

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»  
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 323 26 69

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 07.1480.23

Дата регистрации « 07 » июля 2023 г.

Действительно до « 07 » июля 2028 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

## 1. Наименование материала (изделия)

Плиты облицовочные ручной работы.

## 2. Назначение

Для внутренней и наружной облицовки строительных конструкций зданий и сооружений различного назначения, в том числе при устройстве вентилируемых фасадов, навесных фасадных систем и различных архитектурных элементов.

## 3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Декам», Республика Беларусь, 223060, Минская обл., Минский р-н, Новодворский с/с, р-н д. Большой Тростенец, кап. строение с инвентарным номером 600/С-59032, каб. 2-3 (адрес производства: Республика Беларусь, Брестская область, Барановичский район, с/с Столовичский, 1,4 км севернее д. Антонова).

## 4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Декам», Республика Беларусь, 223060, Минская обл., Минский р-н, Новодворский с/с, р-н д. Большой Тростенец, кап. строение с инвентарным номером 600/С-59032, каб. 2-3.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний научно-исследовательской и испытательной лаборатории бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) от 26.04.2023 № 845.

отчета о проверке системы производственного контроля от 05.04.2023.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект» осуществляет инспекционный контроль производства продукции Общества с ограниченной ответственностью «Декам», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки на этикетке упаковки: Плиты облицовочные ручной работы; ТУ ВУ 691458751.004-2023; Артикул: НМ 5.20.4; Площадь (М2): 0,5 (с учетом расшивочного шва); Количество элементов (шт): 20; Страна производства: Беларусь; ООО «Декам», Минская обл., р-н д. Большой Тростенец, строение 600/С-59032, каб. 2-3.

На упаковку нанесен штамп, содержащий следующую информацию: Партия № 1; 24 ФЕВ 2023; Упаковщик № 3.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа

П.Л.Садовский

07

июля

2023

г.

№ 0021029

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 07.1480.23

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

плит облицовочных ручной работы, производства Общества с ограниченной ответственностью «Декам», Республика Беларусь.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<b><u>Плиты облицовочные ручной работы размером 500×40×20 мм артикул НМ 5.20.4</u></b>			
1.	Внешний вид и дефекты внешнего вида	СТБ 1374-2003 п. 6.9	Плиты прямоугольной формы из бетона красно-коричневого цвета, имеют гладкую лицевую поверхность оттенков коричневых цветов, от светло-бежевого до темно-коричневого. На лицевых и не лицевых поверхностях трещин, жировых и ржавых пятен, высолов не обнаружено
2.	Категория нелицевых поверхностей по ГОСТ 13015.0-83:	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	A3
	- диаметр или наибольший размер раковины, мм;		3
	- высота местного наплыва (выступа) или глубина впадины, мм;		0,4
	- глубина окола бетона на ребре, мм;		0,4
	- суммарная длина околов бетона на 1 м ребра, мм		2
3.	Масса плитки, кг	СТБ 1374-2003 п. 6.7	0,77

## Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
4.	Отклонение от номинального линейного размера, мм: - по длине; - по ширине; - по толщине		+2,0 / -1,0 +1,0 / -1,0 +1,0 / -0,5
5.	Отклонение от прямолинейности реального профиля лицевой поверхности, мм	СТБ 1374-2003 п. 6.9, ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	0,3
6.	Отклонение от плоскостности лицевой поверхности, мм		0,3
7.	Отклонение от перпендикулярности смежных поверхностей, мм		0,1
8.	Предел прочности бетона при статическом изгибе, МПа	СТБ 1374-2003 п. 6.2	6,01
9.	Водопоглощение по массе, %	ГОСТ 12730.0-2020, ГОСТ 12730.3-2020	2,7
<b><u>Плиты облицовочные ручной работы размером 250×50×15 мм, артикул НМ 2.15.1</u></b>			
10.	Предел прочности бетона при статическом изгибе, МПа	СТБ 1374-2003 п. 6.2	5,99
<b><u>Образцы бетона ручной формовки класса по прочности на сжатие С16/20, марки по морозостойкости F150, марки по водонепроницаемости W2</u></b>			
11.	Прочность на сжатие, МПа (класс бетона по прочности на сжатие согласно СТБ 1544-2005)	ГОСТ 10180-2012 п. 7.2	46,9 (С28/35)
12.	Морозостойкость:	ГОСТ 10060.0-95, ГОСТ 10060.2-95 разд. 6, 7 (третий метод), ГОСТ 10180-2012 п. 7.2	
	Прочность на сжатие, МПа: - контрольных образцов; - основных образцов		46,8 45,4
	Снижение прочности после испытаний, %		3,0
	Марка по морозостойкости		F150
13.	Водонепроницаемость, марка	ГОСТ 12730.0-2020, ГОСТ 12730.5-2018 п. 4	W2
14.	Средняя плотность, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 12730.0-2020, ГОСТ 12730.1-2020 п. 7	1928
15.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108-94, МВИ 115-94	53,2 +13,3

Руководитель уполномоченного органа

П.Л. Садовский  
№ 0050791

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 07.1480.23

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на плиты облицовочные ручной работы (далее – плиты), производства Общества с ограниченной ответственностью «Декам», Республика Беларусь, для облицовки фасадов, внутренних поверхностей стен и перегородок зданий и сооружений различного назначения, в том числе при устройстве вентилируемых фасадов, навесных фасадных систем и различных архитектурных элементов.

2. Плиты изготавливают в соответствии с ТУ ВУ 691458751.004-2023 «Плиты облицовочные ручной работы. Технические условия» в специальных формах путем формирования ручным способом бетонной смеси из белого портландцемента, песка, воды, пластифицирующих добавок и железистоокисных пигментов, либо без пигментов, с нанесением в процессе формирования на лицевую поверхность пигментированных бетонных смесей различных оттенков и крошки из минеральных материалов, при необходимости.

Характеристики бетона, применяемого для изготовления плит: класс по прочности на сжатие не ниже С16/20; марка по морозостойкости F150; марка по водонепроницаемости W2. Плиты изготавливаются толщиной не менее 5 мм прямоугольной или иной формы в соответствии с рабочими чертежами изготовителя. Плиты, предназначенные для облицовки в системах вентилируемых и навесных фасадов, имеют пропиленные пазы на продольных гранях или конфигурацию продольных и вертикальных граней «шип – паз» для скрытого монтажа на каркасе подсистемы. Цветовая гамма и фактура поверхности выполняется в соответствии с образцами-эталоном изготовителя. Артикул изделий включает цифровое обозначение типоразмера, толщину в мм, цифровое условное обозначение цвета.

3. В зависимости от условий поставки плиты упаковываются в коробки из гофрокартона или на деревянные поддоны с обвязкой полимерной пленкой или пропиленовой лентой. На упаковку с плитами приклеена этикетка, содержащая следующую информацию: наименование изделий; обозначение технических условий; артикул; количество изделий в упаковке в м<sup>2</sup> с учетом расшивочного шва; количество изделий в упаковке; страна изготовителя; юридический адрес изготовителя.

На упаковку с плитами или на этикетку нанесен штамп, содержащий следующую информацию: номер партии; дата упаковки; номер упаковщика.

4. Монтаж плит производится путем приклеивания с использованием специальных клеевых составов, соответствующих условиям эксплуатации облицовываемой поверхности, или путем монтажа на каркас системы навесных фасадов в том числе вентилируемых. Основание для приклеивания плит должно быть прочное, твердое, ровное, не подвергаться усадке или деформациям,

очищенное от пыли и жировых пятен, которые могут препятствовать адгезии к основанию применяемого клеевого состава. Перед приклеиванием плит сухое основание в условиях повышенных температур и пониженной влажности необходимо дополнительно увлажнить. При приклеивании плит следует руководствоваться рекомендациями по применению клеевого состава.

5. Проектирование, производство и приемку работ, эксплуатацию конструкций, облицованных с применением плит, следует выполнять в соответствии с проектной и технологической документацией, требованиями технических нормативных правовых актов в области строительства, строительных норм и строительных правил, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по применению изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых материалов.

6. Плиты транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Условия погрузки, крепления, транспортирования, выгрузки плит должны обеспечивать защиту изделий от механических повреждений. Не допускается разгрузка плит сбрасыванием. При хранении изделий должны быть приняты меры, обеспечивающие защиту изделий от воздействия атмосферных осадков, почвенной влаги, агрессивных по отношению к бетону сред и механических повреждений. Плиты необходимо хранить рассортированными по маркам, в упаковке изготовителя, уложенными на поддоны или в контейнеры. Размещение и крепление пакетированных грузов в транспортных средствах должно обеспечивать сохранность их от повреждений во время транспортирования.

7. Гарантийный срок хранения плит – 60 месяцев со даты изготовления.

8. Ответственность за соответствие поставляемых материалов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа

П.Л.Садовский



№ 0050792