

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ (ЦЕНТР)
ПРОДУКЦИИ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ИССЛЕДОВАНИЙ И ИСПЫТАНИЙ»
АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ: № RA.RU.21AO47**

Адрес места осуществления деятельности:

**Россия, 303034, Орловская обл., г. Мценск, ул. Кисловского, д. 33
Россия, 303032, Орловская обл., г. Мценск, ул. Автомагистраль, д. 1а**

Россия, 107497, г. Москва, ул. Монтажная, д. 2а, стр. 1

Россия, 107497, г. Москва, ул. Монтажная, д. 2а, стр. 2

Телефон/факс: +7 (499) 678-20-84

e-mail: info@mercis.ru

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 01040-15/2018-07 от 10.07.2018 г.

Перепечатка или размножение протокола испытаний без письменного разрешения испытательной лаборатории не допускается.

Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергшиеся испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка, регистрационный номер): Изделия крепежные из нержавеющей стали: гибкая связь (ГА) и гибкая связь анкер (ГСА)
2. Фотоматериалы (при необходимости): -
3. Нормативный документ (НД), по которому изготавливается объект: -
4. Наименование и адрес изготовителя: «BEVER GmbH»: Германия, Auf dem niedern Bruchl2 DE - 57399 Kirchhudem- Wurdighausen
5. Наименование и адрес заказчика испытаний: «BEVER GmbH»: Германия, Auf dem niedern Bruchl2 DE - 57399 Kirchhudem- Wurdighausen
6. Цель испытаний: подтверждение на соответствие требованиям ГОСТ 1759.0-87 (пп. 2.1, 2.2).
7. Акт отбора образцов (проб): -
8. Метод (методика) испытаний: в соответствии с ГОСТ 1759.0-87 (пп. 2.1, 2.2).
9. Место проведения испытаний: по месту осуществления деятельности
10. Дата получения объекта испытаний: 26.06.2018
11. Сроки испытаний: 26.06.2018 г.- 10.07.2018 г.
12. Условия проведения испытаний: температура 20±22 °С, влажность 48÷52 %, атмосферное давление 748÷754 мм рт. ст.

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ (ЦЕНТР) ПРОДУКЦИИ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «МЕРЦИС»
Аттестат аккредитации: № RA.RU.21AO47**

Протокол испытаний № 01040-15/2018-07 от 10.07.2018 г.

13. Результаты испытаний:

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по НД ГОСТ 1759.0-87	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
1	2	3	4	5
п.2 Технические требования				
п.2.1 Внешний вид				
1	Поверхность болтов, винтов, шпилек и гаек должна быть чистой, без следов коррозии и механических повреждений.	п.2.1.1	ГОСТ 1759.0-87 п.2.1.1	Поверхность чистая, без следов коррозии и механических повреждений
2	Допускаемые дефекты поверхности болтов, винтов и шпилек - по ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009.	п.2.1.2	ГОСТ 1759.0-87 п.2.1.2	Дефекты соответствуют ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009
3	Допускаемые дефекты поверхности гаек - по ГОСТ Р ИСО 6157-2-2009.	п.2.1.3	ГОСТ 1759.0-87 п.2.1.3	Не требуется
п.2.2 Механические свойства и материалы				
4	Механические свойства болтов, винтов (кроме установочных) и шпилек из углеродистых нелегированных и легированных сталей - по ГОСТ Р 52627-2006.	п.2.2.1	ГОСТ 1759.0-87 п.2.2.1	Механические свойства соответствуют требованиям ГОСТ Р 52627-2006
5	Механические свойства установочных винтов и аналогичных крепежных изделий, не работающих на растяжение, из углеродистых нелегированных и легированных сталей - по ГОСТ Р ИСО 898-5-2009.	п.2.2.2	ГОСТ 1759.0-87 п.2.2.2	Не требуется
6	Механические свойства гаек из углеродистых нелегированных и легированных сталей - по ГОСТ Р 52628-2006.	п.2.2.3	ГОСТ 1759.0-87 п.2.2.3	Не требуется
7	Механические свойства болтов, винтов, шпилек и гаек из коррозионно-стойких, жаропрочных, жаростойких и теплоустойчивых сталей, а также рекомендуемые марки сталей - по таблице 1 и 2.	п.2.2.4	ГОСТ 1759.0-87 п.2.2.4	Не требуется
8	Механические свойства болтов, винтов, шпилек и гаек из цветных сплавов, а также рекомендуемые марки сплавов - по таблице 3 и 4.	п.2.2.5	ГОСТ 1759.0-87 п.2.2.5	Не требуется
9	Допускается изготавливать болты, винты, шпильки и гайки из материалов и сплавов, не предусмотренных в таблице 1-4. При этом их механические свойства должны быть не ниже указанных для соответствующих групп.	п.2.2.6	ГОСТ 1759.0-87 п.2.2.6	Не требуется
10	По требованию потребителя крепежные изделия из латуни, изготовленные холодной высадкой, должны подвергаться термической обработке для снятия внутренних напряжений.	п.2.2.7	ГОСТ 1759.0-87 п.2.2.7	Не требуется

Руководитель испытательной лаборатории (центра)
производства народного потребления

/ Д.В. Гузов/

Конец протокола